

## **SPECYFIKACJA PRZYGOTOWANIA PLIKÓW DO DRUKU**

### **PREFEROWANY FORMAT:**

PDF (skala 1:1)

- ✓ profil ISOcoated\_v2\_300\_eci.icc
- ✓ bez podpisu cyfrowego
- ✓ nazwy plików bez znaków specjalnych np.: !@#\$\$%^&\*()

### **WYTYCZNE DOTYCZĄCE PRZYGOTOWANIA PLIKÓW:**

1. Rozdzielczość elementów rastrowych nie może być mniejsza niż 300 dpi. Obrazy powinny być osadzone, bądź w postaci linków w osobnym folderze. Elementy rastrowane wystające poza wykrojnik muszą być w maskach przycinających grafikę do wymiarów spadów zewnętrznych.
2. Wymagana kolorystyka: CMYK lub skala szarości. W przypadku użycia dodatkowych kolorów z palety Pantone należy zadbać o ich prawidłowe opisanie w projekcie (próbka koloru dodatkowego nazwana numerem z palety).
3. Wszystkie fonty należy zamienić na krzywe lub w przypadku konieczności zmian tekstowych dostarczyć drukarni pliki instalacyjne czcionek oraz projekt w formie edytowalnej.
4. Wszelkie dodatkowe elementy projektu np. uszlachetnienia powinny znajdować się na osobnej warstwie projektu:
  - ✓ **LAKIER WYBIÓRCZY** – elementy w postaci wektorowej z zastosowaniem opcji overprint (jeżeli klient posiada elementy lakierowane w postaci rastrowej – konieczna jest konsultacja z drukarnią w celu potwierdzenia możliwości wykonania takiego uszlachetnienia).
  - ✓ **HOT STAMPING**
    - elementy w postaci wektorowej z zastosowaniem opcji Overprint,
    - zalewki pod tłoczenia na gorąco co najmniej 2mm.

- ✓ **TŁOCZENIE** – elementy w postaci wektorowej, w pliku określone kolorem dodatkowym, gdzie dopuszczone są wartości nasycenia **0% – brak tłoczenia i 100% – miejsce tłoczone**. Wszelkie pośrednie wartości nasycenia kolorów mogą prowadzić do błędno wykonania tłoczenia.
  - ✓ **BARILLE** - tłoczenie brajla w standardzie Marburg Medium.
5. **Warstwa z siatką wykrojnika** musi być zdefiniowana kolorem dodatkowym z atrybutem nadruku (overprint) z zachowaniem prawidłowych wymiarów ścianek (grafika umieszczona na docelowej siatce wykrojnika).
6. **Schemat nazw warstw w projekcie przygotowanym do druku:**
- wykrojnik
  - okienka bez lakieru
  - tłoczenia
  - grafika (AW)
  - dodatkowe elementy
7. Czarne elementy:
- ✓ teksty – 100% K z zastosowaniem opcji OVERPRINT.
8. Spady zewnętrzne (BLEED):
- ✓ tektura LITA: 2mm;
  - ✓ opakowania kaszerowane: 5mm.
9. Spady wewnętrzne (odległość istotnych elementów od krawędzi siatki wykrojnika)
- ✓ tektura LITA: 2mm;
  - ✓ opakowania kaszerowane: 5mm.
10. Minimalna grubość linii:
- ✓ pozytyw 0,08 mm,
  - ✓ negatyw 0,15 mm.
11. Minimalna bezpieczna wysokość czcionki (wielka litera B)–
- ✓ krój SANS pozytyw 1.3 mm (negatyw 1.5 mm),
  - ✓ krój SERIF pozytyw 1.6 mm (negatyw 1.8 mm).

12. Minimalne bezpieczne nasycenie farby (dotyczy jednego zespołu drukującego) – 2%.
13. Maksymalne bezpieczne nasycenie farby (dotyczy jednego zespołu drukującego) – 90%.
14. Maksymalne nasycenie farby (TOTAL INK) – 280%.
15. Domyślne kąty rastra: C15 M75 Y90 K45.
16. Kod EAN z zachowaniem minimalnych marginesów dla danego rozmiaru kodu (0.8 - 2.0).